

PLEC DE PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES PER A LA CONTRACTACIÓ DEL SUBMINISTRAMENT I INSTAL·LACIÓ D'UN EQUIP AUTOCLAU ESTERILITZADOR A VAPOR PER AL LABORATORI L'AGÈNCIA DE SALUT PÚBLICA DE BARCELONA

1.- OBJECTE DEL CONTRACTE

Constitueix l'objecte del contracte el subministrament i instal·lació d'un equip autoclau esterilitzador a vapor per al Laboratori de l'Agència de Salut Pública de Barcelona.

Es tracta d'un equip que està integrat per:

- a) Cambra amb capacitat de 445 litres en acer i recambra independent de la cambra
- b) Generador de vapor en acer inoxidable
- c) Porta de desplaçament vertical sense contrapesos ni cadenes
- d) Equip de control incloent microprocessador
- e) Sistema de tractament de condensats generats durant el cicle per a eliminar residus tipus L2

2.- REQUISITS TÈCNICS D'OBLIGAT COMPLIMENT

- a) Equip amb cicles de funcionament totalment automàtics.
- b) Equip amb cambra en acer inoxidable de 445 litres de capacitat que pugui suportar una pressió 3.5 bars
- c) Dimensions màximes de la cambra 670 X 670 X 998 mm (ample) x (alt) x (profund), amb 2% de tolerància. Dimensions exteriors màximes 996 x 1954 x 1314 mm (ample) x (alt) x (profund), amb 2% de tolerància en alçada i profunditat
- d) Càmera i recàmera de posició horitzontal en acer inoxidable de qualitat mínima AISI 316L i plafons laterals i frontals en acer inoxidable de qualitat inox AISI- 304
- e) Recàmera contínua totalment independent de la càmera.
- f) Porta automàtica/pneumàtica de desplaçament vertical tipus guillotina, construïda en acer inoxidable AISI-316 L sense contrapesos ni cadenes
- g) Seguretat de la porta:
 - Parada d'emergència: polsador de seguretat amb clau garantint la immobilitat de les portes fins despressurització
 - Sistema de seguretat que impedeixi que les portes es tanquin davant d'un obstacle.

- Bloqueig neumàtic de la porta una vegada iniciat el cicle d'esterilització
- h) Generador de vapor integrat mitjançant resistències elèctriques construït en acer inoxidable AISI-316L i de funcionament automàtic
- i) Conducció primària de vapor en acer inoxidable qualitat AISI-316L
- j) Connexions del circuit mitjançant sistema CLAMP
- k) Panell frontal tipus porta batent per agilitzar les operacions de manteniment
- l) Aïllament tèrmic mitjançant llana mineral (espessor mínim de 50mm) i protecció en xapa galvanitzada
- m) Dipòsit d'aigua amb controls de nivell i de temperatura per al circuit de buit
- n) Dipòsit economitador d'aigua amb recuperació d'energia per al generador i sistema de desgasificació
- o) Sensors pel control de temperatura (Pt-100) de la cambra i de l'efluent amb una precisió de $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$. Sonda de temperatura de producte en càmera per al control de processos líquids.
- p) Manòmetres de pressió de càmera, generador de vapor. Sensors pel control de pressió de la cambra i la recambra amb una precisió de $\pm 1\%$
- q) Sistema de buit mitjançant ejector d'aigua per l'economitació d'aigua
- r) Programes de test de control i de diagnòstic: test de buit, test de Bowie and Dick i programa de preescalfament.
- s) Equip que incorpori programes de producció per a la esterilització de materials sòlids i líquids, amb paràmetres oberts o modificables amb temperatures de treball entre 105°C i 135°C
- t) Sistema de tractament de condensats contaminats amb residu tipus L2
- u) Impressora digital alfanumèrica integrada a l'equip amb impressió de tots els paràmetres del procés: pre-buit, esterilització, desvaporització, assecat, igualació, pressió, temperatura, temps, alarmes i càlculs de " F_0 "
- v) Sonda de temperatura de producte per al control de processos de líquids amb lectura a la impressora amb càlcul de F_0
- w) Equip de control compost per un microprocessador i pantalla tàctil que mitjançant un diàleg fàcil permeti: selecció de programes i inicialització de cicles, informació en temps real (visualització de fases, hora d'inici, duració, valor F_0 acumulat, visualització de gràfics, temperatures, pressions y visualitzacions d'alarmes)
- x) Haurà de complir mínim amb les següents directives: de Compatibilitat electromagnètica 2014/30/EU, de Seguridad de Máquinas 2006/42/CE, Equipos a presión 2014/68/UE, de Baja Tensión 2014/35/UE i de restricció a la utilització de substàncies perilloses 2011/65/UE RoHS segons es requereixi en el mercat CE

- y) Retirada i destrucció certificada de l'equip existent.
- z) Compromís de legalització inicial de l'equip a pressió per part de l'empresa adjudicatària

3.- OBLIGACIONS DE L'ADJUDICATARI

L'empresa que resulti adjudicatària, a més d'haver de subministrar l'equip descrit als apartats precedents, assumeix les següents obligacions:

- Els equips es subministraran amb l'equipament i fungible necessari per la seva posta a punt en els procediments normals de treball del laboratori i l'oferta inclourà la instal·lació de tots els components de la mateixa.
- Compromís de l'empresa de donar resposta tècnica davant d'una avaria o incidència tant en l'equip com el programari en un termini màxim de 16 hores hàbils (2 jornades laborals, per via telemàtica) i de resolució de la incidència en un màxim 24 hores hàbils (3 jornades laborals, per via telemàtica o presencial) durant el període de garantia.
- Formació del personal del laboratori inclòs en l'oferta sobre els equips instal·lats fins que aquest estigui en ple rendiment i durant el primer any per resoldre dubtes de desenvolupament tècnic en les aplicacions del laboratori.
- Garantia mínima d'un any per a tot el conjunt ofertat, incloent-hi peces de recanvi i assistència tècnica, entenent com a tal el subministrament de qualsevol dels components de l'equip, la seva instal·lació, comprovació de funcionament i reparació en cas d'avaria.

Cap de Departament del Laboratori ASPB